

iBVD

Dokument Id
5564419918-00079
Version
5

Skapad
2018-06-21
Publicerad
2020-08-19



Uppgiftslämnaren reserverar sig för eventuella fel i produktinformationen eller felaktigt registrerade uppgifter och förbehåller sig rätten att korrigera och/eller komplettera produktinformation utan föregående avisering

1

GRUNDDATA

Varubeskrivning

Vatette Plast består av skruvdel, klämhylsa samt mutter och är en unik kopplingslösning som på ett enkelt sätt klarar de flesta PEX-,PE-RT,PB-,Multilayer- och PEM-rör på den svenska marknaden. Vatette Plast's patenterade lösning täcker rörens olika väggjocklekar och toleranser. Kopplingssetet kan anslutas på kopplingar, kulventiler, fördelare och fullflödesventiler. Förmonterade övergångskopplingar plast x koppar finns också i sortimentet.

Övriga upplysningar

Klassificeringar

ETIM ›	-EC011041 - Klämring
BK04 ›	-20514 - Installationssystem tillbehör
BSAB ›	-PPC.61 - Röranslutningar m m
UNSPSC ›	

Leverantörsuppgifter

Företagsnamn
Villeroy & Boch Gustavsberg AB

Organisationsnummer
5564419918

Adress
Odelbergs väg 11

Hemsida
www.gustavsberg.se

Miljökontaktperson

Namn
Markus Barkestedt

Telefon
0857039227

E-post
markus.barkestedt@gustavsberg.com

2

HÅLLBARHETSARBETE

Företagets certifiering

- ISO 9000
- ISO 14000
- EMAS

Polycys och riktlinjer

3 INNEHÅLLSDEKLARATION

Kemisk produkt	Nej
Omfattas varan av RoHS-direktivet	Nej
Innehåller produkten tillsatt nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion	Nej
Varans vikt	0,01 - 0,1

Vara / Delkomponenter

Koncentrationen har beräknats på hela varan

Ingående material /komponenter	Vikt-% i komponent	CAS-nr (alt legering)	EG-nr (alt legering)	Vikt % i produkt	Kommentar
Mässing CW625N* (CuZn35Pb1.5AlAs) Pb 1,6%, As 0,15%, Ni 0,2% (* = 4MS B,C)		Övrigt, metaller		100%	4MS-mässing som innehåller >0,1% bly, CAS nr. 7439-92-1 och som finns upptaget på den europeiska kemikaliemyndighetens (ECHA) kandidatförteckning över SVHC-ämnen.

Del av materialinnehållet som är deklarerat 100%

Särskilt farliga ämnen

Följande ämnen finns med på kandidatförteckningen i en koncentration och som överstiger 0,1 vikts-%:

- Mässing CW625N*
(CuZn35Pb1.5AlAs) Pb
1,6%, As 0,15%, Ni 0,2%
(* = 4MS B,C)
- Bly

Utgåva av kandidatförteckningen som har använts

2018-06-27 00:00:00

Övrigt

Ämnen är redovisade ned till 0.1 viktprocent enligt iBVDs redovisningskrav. Eventuell avvikelse

från redovisningskraven redovisas nedan.

Avvikelse från redovisningskraven

Artikel FG0606002 Innehåller endast material CW625N.

4 RÅVAROR

Återvunnet material

Innehåller varan återvunnet material: Ja

Specifikation av vilka material och andel som utgörs av den totala varans vikt

1. Återvunnet material
2. Andel (%) av totala varans vikt
3. Andel (%) av det återvunna materialet vilket **inte** har passerat konsumentledet
4. Andel (%) av det återvunna materialet vilket har passerat konsumentledet

1	2	3	4
Mässing	80 %	5 %	95 %

Träråvara

Träråvara ingår i varan: Nej

5 MILJÖPÅVERKAN

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan

Nej

Finns annan miljövarudeklaration

Ej angivet

6 DISTRIBUTION

Beskrivning av emballagehantering för distribution av varan

Produkten levereras i förpackning tillverkad av wellpapp som kan återvinnas.

7

BYGGSCKEDET

Ställer varan särskilda krav vid lagring?	Nej
Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?	Nej

8

BRUKSSKEDET

Finns skötselanvisningar/skötselråd?	Nej
Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?	Ej relevant

9

RIVNING

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	Nej
---	-----

10

AVFALLSHANTERING

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?	Nej
---	-----

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
---	-----

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
--	----

Mässingen kan materialåtervinnas

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
--	-----

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	Ja
---	----

Mässingen bör materialåtervinnas

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?	Nej
--	-----

Avfallskod (EWC) för den levererade varan	170401
---	--------

RSK-nummer	Eget Artikel-nr	GTIN
194 56 42	FG0606002	7393792104661
194 56 43	FG0606004	7393792104678
197 01 65	FG0606008	7393792106177
197 01 66	FG0606009	7393792106160
197 01 67	FG0606010	7393792106153

Produktdatablad Vatette_Klamringskoppling.pdf

Prestandadeklaration

Säkerhetsblad

Miljövarudeklaration

Skötselansvisning

Övriga bifogade dokument



MONTERINGSANVISNING

VATETTE KLÄMRINGSKOPPLING

för kopparrör, stålrör, PEX-rör och slätända.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE:

Tappvatten, värmeanläggningar, luft, oljor, fotogen, bensin, gasol, naturgas, kyl-anläggningar (kylmediet får absolut inte vara aggressivt mot mässing, vid osäkerhet kontakta Villeroy & Boch Gustavsberg AB).

**MAX
ARBETSTRYCK:** 1 600 kPa (16 bar)

**ARBETS-
TEMPERATUR:** -50°C - +120°C

TYPGODKÄNNANDE 0995/74 OMFATTAR

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE:

Tappvatten och värmevatten av dricksvattenkvalité.

**MAX
ARBETSTRYCK:** 1 000 kPa (10 bar)

**ARBETS-
TEMPERATUR:** 95°C momentant
70°C kontinuerligt

TYPGODKÄNDA FÖR FÖLJANDE RÖR:

- Kromade, hårda, halvhårda och mjuka kopparrör
- Rostfria- och elförzinkade stålrör
- PEX-rör enligt standard
- Slätända med kant av mässing, enligt SS-EN13618

FÖRUTSÄTTNINGAR:



- Installationen skall utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation
- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med System Vatette. Vatetteprodukternas mutter är märkta med VATETTE och dimension.
- Kopplingarna är försmorda och behöver ej smörjas (kan smörjas med Locher Pasta Special om man önskar).
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern. Stödhylsan ska ha fläns anpassad för PEX-rör.

MONTERING

1. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från längsgående repor och grader**.
2. Rostfria-, elförzinkade- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej längsgående slipning).
3. Skjut in rörändan i kopplingen till stopp.
4. Drag åt kopplingsmuttern med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabellen nedan** (använd inte rörtång/polygrip).
OBS! En förminskad koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabellen nedan.
5. Provtryck och kontrollera täthet. Motverka spänningskorrosion genom att lossa muttern och därefter drag åt lätt igen.

Dy	Nyckelvidd mutter	Antal varv efter handåtdragning	
		Kopparrör, stålrör, slätända	PEX-rör
6, 8	16	1 ¼	2
10, 12	20	1 ¼	2
15, 16	24	1	2
18	28	1	2
22	32	1 ¼	2
28	38	1 ¼	2
35	47	1	-
42	56	1	-
54	72	1	-



Accepterad
monteringsanvisning
2016:1



0995/74

633 257/12 2017-09-21 1 (1)